



Profitec

PRODUKTKATALOG

Profitec PressSteel®

www.spaeter.ch

Profitec PressSteel®

Das Profitec PressSteel System bietet eine kostenoptimierte, sichere und effiziente Lösung für den Einsatz in modernen Heiz- und Kühlanwendungen – insbesondere im Bereich der Flächenheizung wie z.B. Fussbodenheizung, Wand- oder Deckenheizungen.

Sämtliche Systemkomponenten sind auf das M-Profil abgestimmt und erfüllen die geltenden Normen sowie die Anforderungen an eine langlebige und wartungsfreie Installation. Die Verarbeitung erfolgt durch marktübliche Presswerkzeuge mit M-Kontur.

SYSTEMEIGENSCHAFTEN

PROFITEC PRESSTEEL®

Applikation	Für Heizungs- und Kühlwasseranwendungen mit und ohne Frostschutzmittel	
Dimensionsbereich	d15 bis d108mm	
Material	Mediumrohr	C-Stahl innen & aussen verzinkt nach EN10305-3
	Fitting	C-Stahl verzinkt, nach DIN EN 10305-2 (1.0308)
Verbindungstechnologie	Presssystem	
Pressbackenführung	M-Kontur	
Erkennungsmerkmal	Pressindikator mit Farbcodierung in Rot	
max. Betriebsdruck	16 bar	
Einsatztemperatur	-18 bis 110°C	



Überzeugt als wirtschaftliches, sicheres und flexibles System für Fussbodenheizungssysteme



SICHERHEIT & VERLÄSSLICHKEIT

- Wartungsfreies System durch abgestimmtes Produktdesign
- Visuelle Presskontrolle mit Pressindikator
- Klare Applikationszuordnung durch Farbcodierung Rot für Heizung
- Positionssichere Verarbeitung mittels Pressbackenführung
- Erkennung von Nichtverpressung durch innovative Dichtringgeometrie
- Brandschutzkonformes Installieren durch Kaltverformung

SCHNELLIGKEIT & FLEXIBILITÄT

- Zeitersparnis durch kürzere Verbindungszeit als Schweißen oder Löten
- Platzsparend mit intelligenten Muffen- und Stutzentypen
- Weniger Befestigungspunkte durch die hohe mechanische Festigkeit
- Zeitsparende Dichtheitsprüfung durch Luftdrucktest mit Leckagespray
- Verwendung marktüblicher M-Kontur-Pressbacken ohne Spezialwerkzeug

WIRTSCHAFTLICHKEIT & EFFIZIENZ

- Optimale Energieeffizienz durch Volle Durchflussleistung bei minimalem Druckverlust
- Flexibilität bei der Installation durch normgerechtes Design und Kompatibilität mit gängigen Presssystemen
- Ästhetisch ansprechende Installationen durch modernem Produktdesign

Profitec PressSteel® Rohre

PROFITEC PRESSSTEEL® HEIZUNGSRÖHR INNEN UND AUSSEN VERZINKT

Geschweisstes Rohr nach EN 10305-3 +CR2 DX51D+Z275

Material: Kohlenstoffstahl (Schwarzstahl) EN 10346 sendzimirverzinkt (Innen und Aussen)

d15 bis d42: Innennaht nicht geglättet

d54 bis d108: Innennaht geglättet und entfernt

Material-Nr. Spaeter	d×t mm	Stange m	Bund m
328087	15×1.2	6	1'800
328088	18×1.2	6	1'800
328089	22×1.5	6	1'410
328090	28×1.5	6	1'320
328091	35×1.5	6	900
328092	42×1.5	6	750
328093	54×1.5	6	360
328094	76.1×2.0	6	276
328095	88.9×2.0	6	198
328096	108×2.0	6	138



Profitec PressSteel® Fittings

Für Heizungs- und Kühlwasseranwendungen mit und ohne Frostschutzmittel

Pressfitting mit Pressbackenführung für M-Kontur

Unverpresst undicht

Pressindikator mit Farbcodierung in Rot für Heizwasseranwendungen

Material: Stahl unlegiert 1.0308 (DIN EN 10305-2)

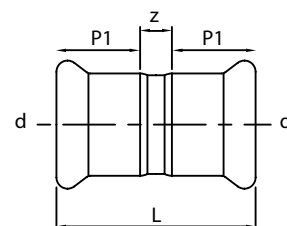
Dichtringmaterial: EPDM, schwarz

Maximaler Betriebsdruck 16 bar

Einsatztemperatur -18 bis 110°C

PROFITEC PRESSSTEEL® MUFFE

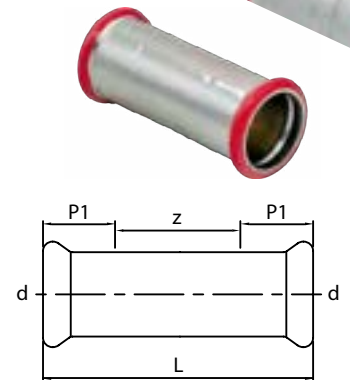
Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	P1 mm	z mm		
328975	15	49	20	9	40	400
328976	18	48	20	8	40	400
328977	22	50	21	8	30	300
328978	28	54	23	8	20	200
328979	35	65	26	13	10	120
328980	42	73	30	13	5	80
328981	54	85	35	15	5	40
329149	76.1	140	53	34	2	
329150	88.9	162	60	42	2	
329151	108	194	75	44	4	





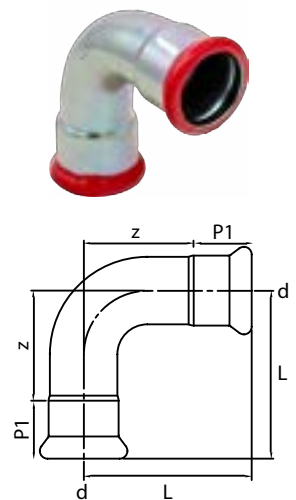
PROFITEC PRESSSTEEL® SCHIEBEMUFFE

Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	P1 mm	z mm		
328982	15	68	20	28	30	300
328983	18	68	20	28	10	140
328984	22	74	21	32	10	120
328985	28	84	23	38	10	100
328986	35	102	26	50	5	60
328987	42	116	30	56	5	50
328988	54	140	35	70	1	25
329152	76.1	230	53	124	2	8
329153	88.9	260	60	140	2	4
329154	108	310	75	160	3	



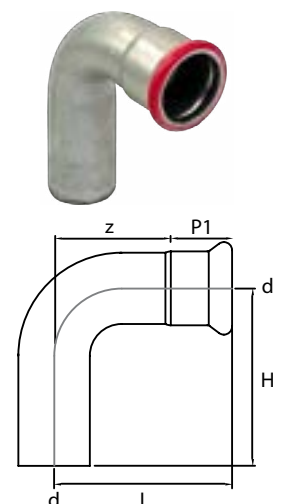
PROFITEC PRESSSTEEL® BOGEN 90°

Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	P1 mm	z mm		
328912	15	45	20	25	20	200
328913	18	50	20	30	20	200
328914	22	57	21	36	15	150
328915	28	65	23	42	10	100
328916	35	81	26	55	5	50
328917	42	95	30	65	1	30
328918	54	115	35	80	1	15
329112	76.1	158	53	105	4	
329113	88.9	182	60	122	2	
329114	108	224	75	149	1	



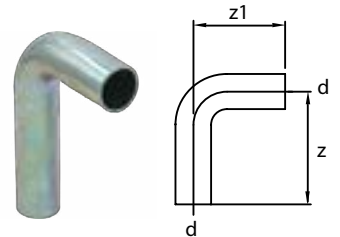
PROFITEC PRESSSTEEL® BOGEN 90° MIT EINSCHUBENDE

Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	H mm	P1 mm	z mm		
328919	15	45	55	20	25	15	150
328920	18	50	62	20	30	10	140
328921	22	57	67	21	36	10	120
328922	28	65	78	23	42	5	80
328923	35	81	90	26	55	1	40
328924	42	95	100	30	65	1	15
328925	54	115	125	35	80	1	10
329115	76.1	188	247	53	135	10	
329116	88.9	218	292	60	158	2	
329117	108	258	358	75	183	1	



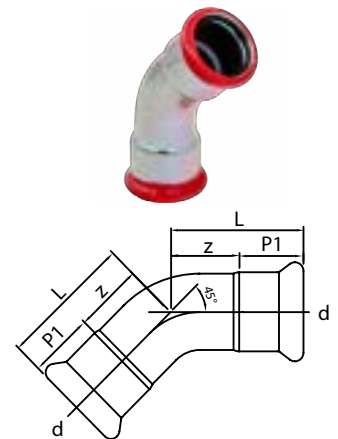
PROFITEC PRESSSTEEL® PASSBOGEN 90°

Material-Nr. Spaeter	d mm	z mm	z1 mm		
328926	15	120	70	25	250
328927	18	120	70	20	200
328928	22	120	70	15	150
328929	28	120	85	5	80
328930	35	200	105	1	30
328931	42	250	115	1	30
328932	54	300	140	1	16



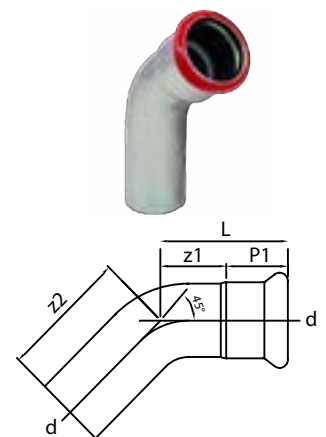
PROFITEC PRESSSTEEL® BOGEN 45°

Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	P1 mm	z mm		
328933	15	36	20	16	20	200
328934	18	36	20	16	20	200
328935	22	42	21	21	15	150
328936	28	48	23	25	5	80
328937	35	55	26	29	5	50
328938	42	65	30	35	1	30
328939	54	78	35	43	1	24
329121	76.1	123	53	70	4	
329122	88.9	139	60	79	2	
329123	108	164	75	89	1	



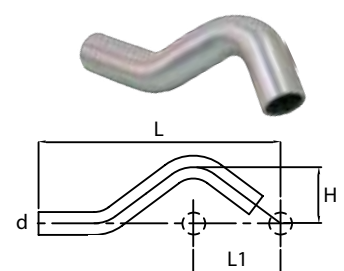
PROFITEC PRESSSTEEL® BOGEN 45° MIT EINSCHUBENDE

Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	P1 mm	z1 mm	z2 mm		
328940	15	36	20	16	48	20	200
328941	18	36	20	16	48	20	200
328942	22	42	21	21	56	15	150
328943	28	48	25	25	60	10	100
328944	35	55	26	29	68	5	50
328945	42	65	30	35	78	1	30
328946	54	78	35	43	92	1	16
329118	76.1	123	53	70	188	4	
329119	88.9	139	60	79	225	2	
329120	108	164	75	89	275	2	



PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERBOGEN

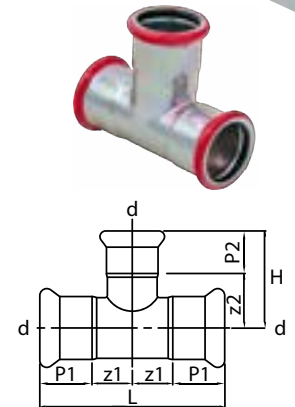
Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	L1 mm	H mm		
328947	15	154	57	38	10	100
328948	18	165	60	40	5	80
328949	22	175	65	41	5	60
328950	28	202	65	46	30	90





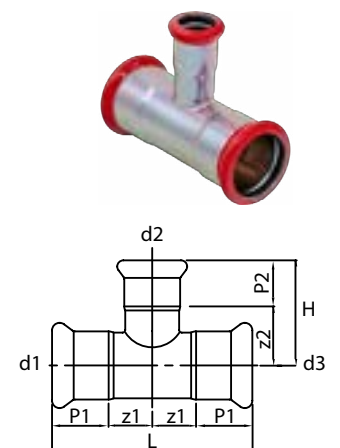
PROFITEC PRESSSTEEL® T-STÜCK EGAL

Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	H mm	P1 mm	P2 mm	z1 mm	z2 mm		
328951	15	68	44	20	20	14	24	20	200
328952	18	68	43	20	20	14	23	10	150
328953	22	74	40	21	21	16	19	10	120
328954	28	84	51	23	23	19	28	10	70
328955	35	102	54	26	26	25	28	5	50
328956	42	116	62	30	30	28	32	1	30
328957	54	140	72	35	35	35	35	1	15
329124	76.1	230	106	53	53	62	53	5	
329125	88.9	260	125	60	60	70	65	3	
329126	108	310	147	75	75	80	72	2	



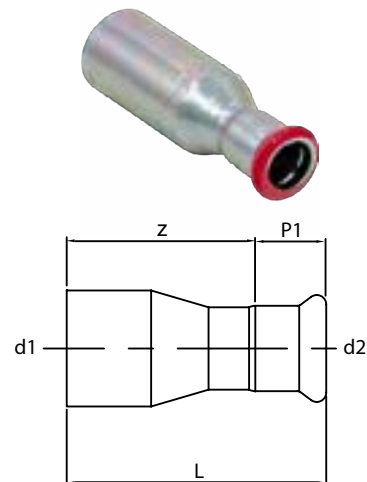
PROFITEC PRESSSTEEL® T-STÜCK REDUZIERT

Material-Nr. Spaeter	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L mm	H mm	P1 mm	P2 mm	z1 mm	z2 mm		
328958	18	15	18	68	46	20	20	14	26	15	150
328959	22	15	22	74	48	21	20	16	27	15	150
328960	22	18	22	74	45	21	20	16	24	15	150
328961	28	15	28	84	51	23	20	19	28	5	80
328962	28	18	28	84	48	23	20	19	25	5	80
328963	28	22	28	84	43	23	21	19	20	5	80
328964	35	15	35	102	54	26	20	25	28	5	60
328965	35	18	35	102	51	26	20	25	25	5	60
328966	35	22	35	102	46	26	21	25	20	5	60
328967	35	28	35	102	54	26	23	25	28	5	60
328968	42	22	42	116	49	30	21	28	18	1	40
328969	42	28	42	116	57	30	23	28	26	1	30
328970	42	35	42	116	57	30	26	38	26	1	30
328971	54	22	54	140	55	35	21	35	19	1	20
328972	54	28	54	140	63	35	23	35	27	1	15
328973	54	35	54	140	63	35	26	35	27	1	15
328974	54	42	54	140	68	35	30	35	32	1	15
329127	76.1	22	76.1	230	66	53	21	62	13	7	
329128	76.1	28	76.1	230	75	53	23	62	22	7	
329129	76.1	35	76.1	230	75	53	26	62	22	7	
329130	76.1	42	76.1	230	79	53	30	62	26	7	
329131	76.1	54	76.1	230	83	53	35	62	48	7	
329132	88.9	28	88.9	260	81	60	23	70	58	3	
329133	88.9	35	88.9	260	81	60	26	70	55	3	
329134	88.9	42	88.9	260	85	60	30	70	55	3	
329135	88.9	54	88.9	260	90	60	35	70	55	3	
329136	88.9	76.1	88.9	260	114	60	53	70	61	3	
329137	108	28	108	310	91	75	23	80	68	3	
329138	108	35	108	310	91	75	26	80	65	3	
329139	108	42	108	310	95	75	30	80	65	3	
329140	108	54	108	310	99	75	35	80	64	3	
329141	108	76.1	108	310	126	75	53	80	73	2	
329142	108	88.9	108	310	137	75	60	80	77	2	



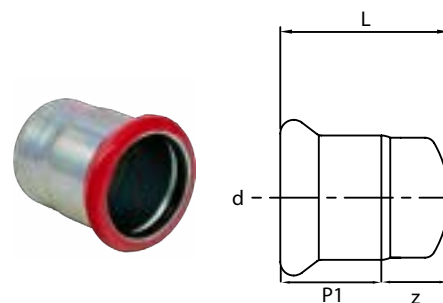
PROFITEC PRESSSTEEL® REDUKTION MIT EINSCHUBENDE

Material-Nr. Spaeter	d1 mm	d2 mm	L mm	P1 mm	z mm		
328989	18	15	64	20	44	10	120
328990	22	15	69	20	49	10	70
328991	22	18	66	20	46	10	70
328992	28	15	88	20	68	10	70
328993	28	18	78	20	58	10	70
328994	28	22	74	21	53	5	70
328995	35	22	86	21	65	5	60
328996	35	28	84	23	61	5	60
328997	42	22	94	21	73	5	60
328998	42	28	98	23	75	5	50
328999	42	35	96	26	70	5	50
329000	54	22	107	21	86	10	40
329001	54	28	110	23	87	10	40
329002	54	35	113	26	87	10	40
329003	54	42	114	30	84	10	40
329161	76.1	54	142	35	107	12	
329162	88.9	54	161	35	126	3	
329163	88.9	76.1	171	53	118	3	
329164	108	76.1	210	53	157	2	
329165	108	88.9	206	60	146	2	



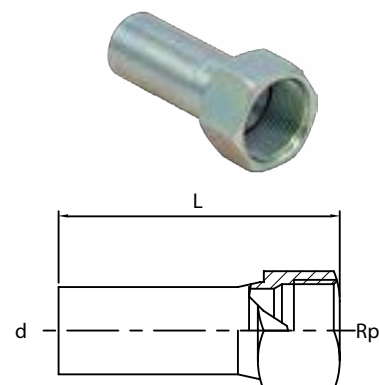
PROFITEC PRESSSTEEL® KAPPE

Material-Nr. Spaeter	d mm	L mm	P1 mm	z mm		
329073	15	37	20	17	50	500
329074	18	36	20	12	50	500
329075	22	39	21	18	40	400
329076	28	41	23	18	20	260
329077	35	47	26	21	20	200
329078	42	51	30	21	10	100
329079	54	57	35	22	5	60
329155	76.1	81	53	28	30	
329156	88.9	92	60	32	12	
329157	108	103	75	28	4	



PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERGANG MIT INNENGEWINDE UND EINSCHUBENDE

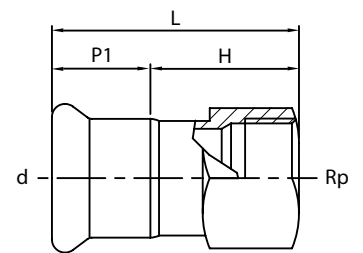
Material-Nr. Spaeter	d mm	Rp Zoll	L mm		
329054	15	1/2"	68	40	400
329055	18	1/2"	68	30	300
329056	18	3/4"	68	20	240
329057	22	1/2"	69	25	300
329058	22	3/4"	69	25	300





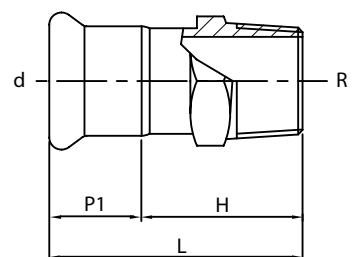
PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERGANG MIT INNENGEWINDE

Material-Nr. Spaeter	d mm	R Zoll	L mm	P1 mm	H mm		
329039	15	3/8"	49	20	29	25	400
329040	15	1/2"	55	20	35	25	400
329041	15	3/4"	63	20	43	20	400
329042	18	1/2"	54	20	34	30	300
329043	18	3/4"	59	20	39	20	300
329044	22	1/2"	55	21	34	15	150
329045	22	3/4"	55	21	34	10	250
329046	22	1"	67	21	46	10	250
329047	28	1/2"	48	23	25	10	180
329048	28	3/4"	57	23	34	10	180
329049	28	1"	61	23	38	5	150
329050	35	1"	67	26	41	5	60
329051	35	1 1/4"	70	26	44	5	60
329052	42	1 1/2"	76	30	46	10	50
329053	54	2"	86	35	51	10	30



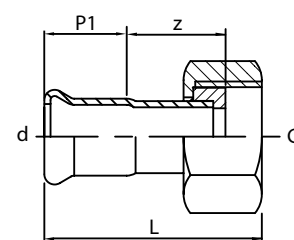
PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERGANG MIT AUSSENGEWIND

Material-Nr. Spaeter	d mm	R Zoll	L mm	P1 mm	H mm		
329023	15	3/8"	55	20	35	40	400
329024	15	1/2"	59	20	39	40	400
329025	15	3/4"	67	20	47	25	300
329026	18	1/2"	58	20	38	30	300
329027	18	3/4"	63	20	43	20	240
329028	22	1/2"	59	21	38	25	300
329029	22	3/4"	59	21	38	15	180
329030	22	1"	68	21	47	10	120
329031	28	3/4"	61	23	38	15	180
329032	28	1"	62	23	39	10	120
329033	28	1 1/4"	76	23	53	5	80
329034	35	1"	68	26	42	5	80
329035	35	1 1/4"	73	26	47	5	60
329036	35	1 1/2"	86	26	60	25	50
329037	42	1 1/2"	81	30	51	20	40
329038	54	2"	91	35	56	15	30
329158	76.1	2 1/2"	117	53	64	5	
329159	88.9	3"	141	60	81	5	
329160	108	4"	160	75	85	5	



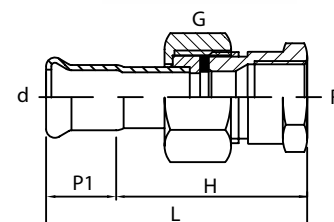
PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT ÜBERWURFMUTTER

Material-Nr. Spaeter	d mm	G Zoll	L mm	P1 mm	z mm		
329004	15	3/4"	45	20	17	20	300
329005	18	3/4"	51	20	23	20	200
329006	22	3/4"	58	21	29	20	200
329007	22	1"	47	21	17	15	150
329008	28	1"	63	23	31	15	150
329009	28	1 1/4"	54	23	20	10	100
329010	35	1 1/4"	68	26	30	5	100
329011	28	1 1/2"	64	23	30	40	80
329012	35	1 1/2"	61	26	23	30	60
329013	42	1 1/2"	80	30	39	30	60



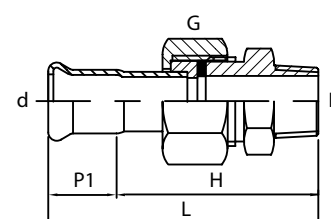
PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT INNENGEWINDE

Material-Nr. Spaeter	d mm	R Zoll	L mm	P1 mm	H mm		
329087	15	1/2"	61	20	41	10	180
329088	18	1/2"	67	20	47	10	150
329089	22	3/4"	65	21	44	10	120
329090	28	1"	70	23	47	5	100
329091	35	1 1/4"	79	26	53	5	50
329092	42	1 1/2"	83	30	53	5	50
329093	54	2"	112	35	77	5	30



PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERGANGSVERSCHRAUBUNG MIT AUSSENGEWINDE

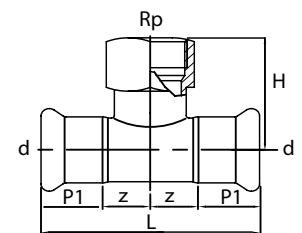
Material-Nr. Spaeter	d mm	R Zoll	L mm	P1 mm	H mm		
329080	15	1/2"	73	20	53	10	180
329081	18	1/2"	79	20	59	10	150
329082	22	3/4"	76	21	55	10	120
329083	28	1"	85	23	62	5	120
329084	35	1 1/4"	96	26	70	5	50
329085	42	1 1/2"	104	30	74	5	40
329086	54	2"	118	35	83	5	25





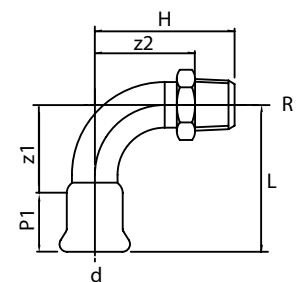
PROFITEC PRESSSTEEL® T-STÜCK MIT INNENGEWINDE

Material-Nr. Spaeter	d1 mm	Rp Zoll	L mm	H mm	P1 mm	Z mm		
329059	15	1/2"	68	40	20	14	20	200
329060	18	1/2"	68	42	20	14	15	150
329061	22	1/2"	74	44	21	16	10	140
329062	22	3/4"	74	44	21	16	10	140
329063	28	1/2"	84	47	23	19	5	70
329064	28	3/4"	84	47	23	19	5	70
329065	28	1"	84	51	23	19	5	70
329066	35	1/2"	102	49	26	25	5	50
329067	35	3/4"	102	49	26	25	5	50
329068	35	1"	102	53	26	27	5	50
329069	42	1/2"	116	53	30	28	1	15
329070	42	3/4"	116	53	30	28	1	15
329071	54	1/2"	140	59	35	35	1	15
329072	54	3/4"	140	59	35	35	1	15
329143	76.1	1/2"	230	70	53	62	8	
329144	76.1	3/4"	230	70	53	62	8	
329145	88.9	1/2"	260	78	60	70	6	
329146	88.9	3/4"	260	78	60	70	6	
329147	108	1/2"	310	86	75	80	3	
329148	108	3/4"	310	86	75	80	3	



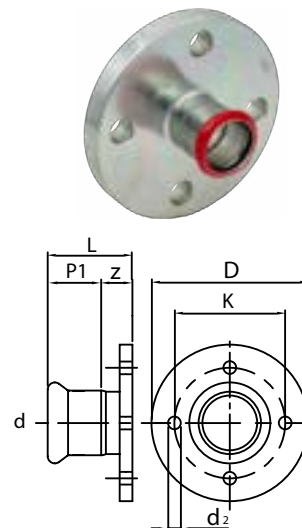
PROFITEC PRESSSTEEL® ÜBERGANG 90° MIT AUSSENGEWINDE

Material-Nr. Spaeter	d mm	R Zoll	L mm	H mm	P1 mm	z1 mm		
329022	15	3/8"	37	21	20	17	30	300
329014	15	3/8"	45	45	20	25	30	300
329015	15	1/2"	45	55	20	25	30	300
329016	18	1/2"	50	60	20	30	20	200
329017	22	3/4"	57	66	21	36	10	100
329018	28	1"	68	72	23	42	8	80
329019	35	1 1/4"	81	89	26	55	5	50
329020	42	1 1/2"	95	102	30	65	10	30
329021	54	2"	115	120	35	80	5	15



PROFITEC PRESSSTEEL® FLANSCH PN16 MIT PRESSMUFFE

Material-Nr. Spaeter	d mm	D mm	øK mm	L mm	n-d2 mm	P1 mm	z mm		
329094	15	95	65	45	4-ø14	20	25	10	100
329095	18	95	65	40	4-ø14	20	20	10	80
329096	22	105	75	50	4-ø14	21	29	5	60
329097	28	115	85	53	4-ø14	23	30	5	60
329098	35	140	100	71	4-ø18	26	45	4	16
329099	42	150	110	61	4-ø18	30	31	1	6
329100	54	165	125	74	4-ø18	35	39	1	4
329166	76.1	185	145	120	8-ø18	53	67	1	
329167	88.9	200	160	135	8-ø18	60	75	1	
329168	108	220	180	160	8-ø18	75	85	1	





Technische Dokumentation

WERKZEUGE FÜR PROFITEC PRESSSTEEL M-KONTUR

Für die Verarbeitung des Profitec PressSteel Rohrsystems mit M-Kontur stehen hochwertige Presswerkzeuge zur Verfügung. Je nach Rohrdurchmesser wird eine passende, einfach austauschbare Pressbacke oder Pressschlinge verwendet, die in den Werkzeugzylinder eingesetzt wird. Zur Sicherstellung einer fachgerechten Verarbeitung ist zwingend die Verwendung normkonformer M-Profil Pressbacken bzw. Pressschlingen erforderlich. Die Einhaltung der Vorgaben der Gerätehersteller sind dabei zu beachten. Einige Hersteller schreiben ab einem Rohrdurchmesser von d42 explizit den Einsatz von Pressschlingen vor.

Die nachfolgend gelisteten Presswerkzeuge sind für das Profitec PressSteel mit M-Kontur freigegeben und bieten eine zuverlässige und sicher Pressverbindung.

Hersteller	Typ	Kolbenkraft	Dimension
NOVOPRESS	ECO202-AC0202 ECO203-AC0203	32 kN	12-54 mm PN16
	AC0203XL AC0202XL	32 kN	12-54 mm PN16 76.1-108 mm PN10
	AC0401 AC0403	100 kN 120 kN	76.1-108 mm PN10
KLAUKE	MAP219L	19 kN	15-35 mm PN16
	UAP432CL	32 kN	15-54 mm PN16 76.1-108 mm PN10
RIDGID	RP380	35 kN	12-54 mm PN16 76.1-108 mm PN10
REMS	Akku-Press 22 V	32 kN	15-54 mm PN16
	Akku-Press XL 45kN 22 V	45 kN	76.1-108 mm PN10
ROTHENBERGER	Pressmaschine ROMAX 4000 CAS	32 kN	12-54 mm PN16 76.1-108 mm PN10
	Pressmaschine ROMAX 4000 AMPShare	32 kN	12-54 mm PN16 76.1-108 mm PN10

Hinweis:

Es sind ausschliesslich Pressbacken oder Pressschlingen mit M-Kontur zu verwenden.

Für die Installation von Pressfittings von 42mm und grösser sind Pressschlingen zu verwenden.

Vor Inbetriebnahme des Werkzeugs sind die Sicherheitshinweise und die Bedienungsanleitung sorgfältig zu lesen.

Installationsanleitung für das Pressen von Rohrverbindungen

1. ROHR ABLÄNGEN

Rohr mit geeignetem Rohrschneider rechtwinklig schneiden. Schräge oder unsaubere Schnittflächen können Undichtigkeiten verursachen und Dichtungen beschädigen.



2. INNEN- UND AUSSEN ENTGRATEN

Rohrenden mit einem passenden Entgratungswerkzeug innen und aussen gründlich entgraten. Dies verhindert Beschädigungen des Dichtrings und gewährleistet die Dichtheit der Verbindung.



3. EINSTECKTIEFE MARKIEREN

Markieren der Einstecktiefe am Rohr. Die Markierung dient der visuellen Kontrolle der korrekten Positionierung vor und nach dem Pressvorgang.



	Systemeigenschaften mm
d15	20
d18	20
d22	21
d28	23
d35	26
d42	30
d54	35
d76.1	53
d88.9	60
d108	75

4. DICHTUNGSÜBERPRÜFUNG

Sicherstellen, dass die Dichtung unbeschädigt ist und vollständig im Pressfitting sitzt. Auf den Einsatz von Schmierstoffen wie Öl oder Fett ist zu verzichten – die Verbindung ist trocken durchzuführen.





5. ZUSAMMENFÜGEN

Beim zusammenfügen Rohr leicht drehen und bis zum Fitting Anschlag einschieben.

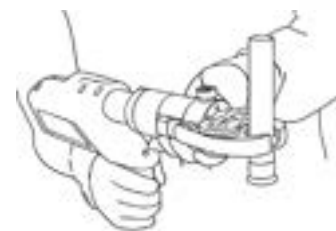


6. PRESSVORGANG

Konforme M-Profil Pressbacke oder Pressschlinge in das Presswerkzeug einsetzen und durch vollständiges Einrasten des Befestigungsbolzens gemäss den Herstellerangaben sichern.

Anschliessend die Pressbacke öffnen und die innere Profilmutter exakt im rechten Winkel zur äusseren Kontur des Fittings positionieren. Auf korrekte Ausrichtung ohne Versatz achten.

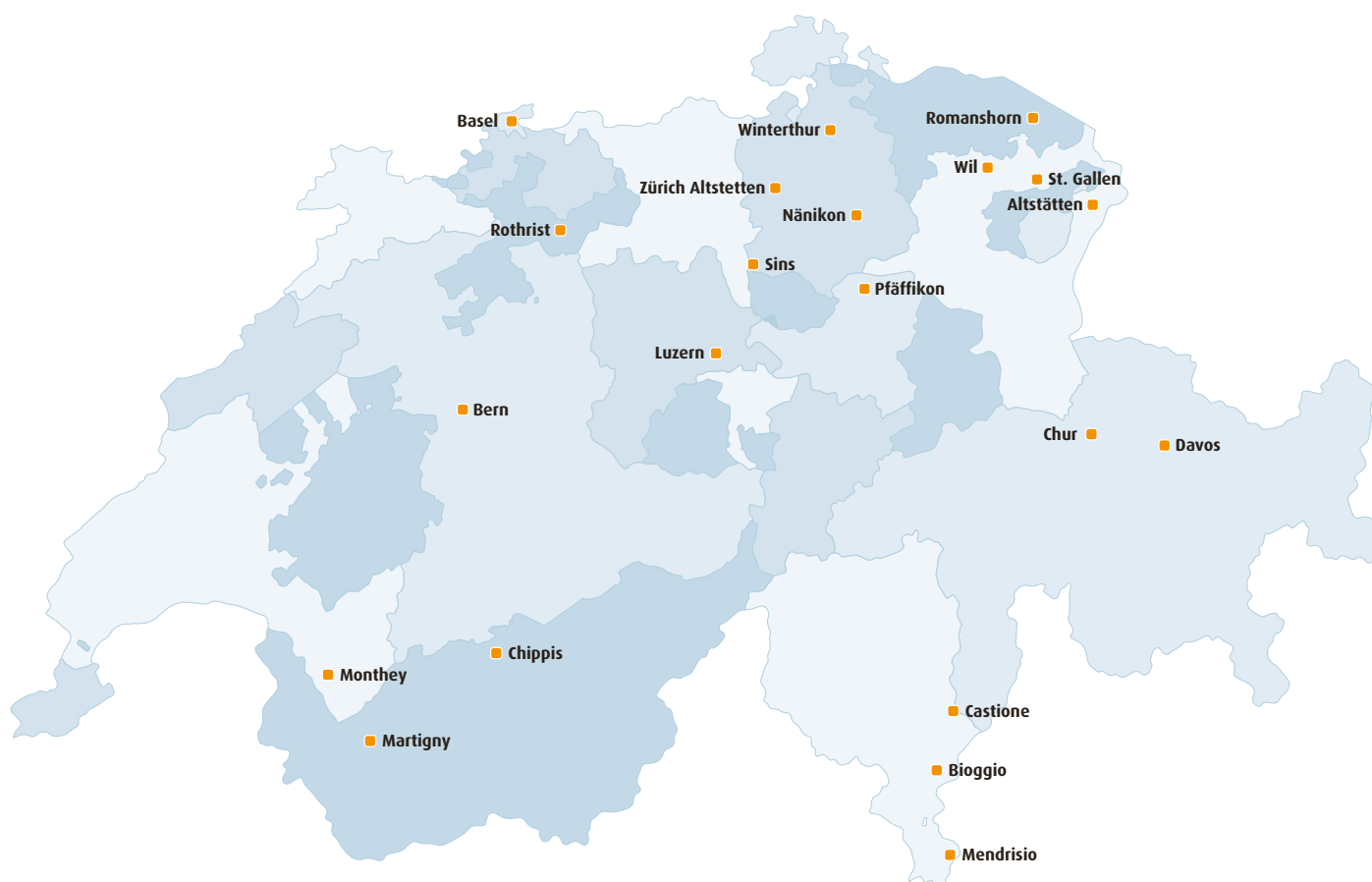
Den Pressvorgang gemäss den Anweisungen des Werkzeugherstellers durchführen. Der Vorgang gilt als abgeschlossen, sobald die Maschine automatisch stoppt oder ein Presssignal angezeigt wird.



Rohrschellenabstände

Für eine sichere Befestigung von Rohrleitungen sind die maximal zulässigen Rohrschellenabstände gemäss den technischen Richtlinien einzuhalten. Diese Abstände richten sich unter anderem nach dem Rohrdurchmesser, der Einbaulage sowie den zu erwartenden mechanischen Belastungen.

	Max. Rohrschellenabstände m
d15	1.25
d18	1.5
d22	2
d28	2.27
d35	2.75
d42	3
d54	3.5
d76.1	4.25
d88.9	4.75
d108	5



Verkaufsstandorte Spaeter AG – Sparte Haustechnik

Regionale Hauptstandorte

Spaeter AG
Bodenfeldstrasse 9
5643 Sins
T +41 41 769 12 60
F +41 41 769 1219

Spaeter AG
Raschärenstrasse 34
7001 Chur
T +41 81 286 35 65
F +41 81 286 35 34

Spaeter AG
Im Baffles 3
9450 Altstätten
T +41 71 757 85 85
F +41 71 757 85 99

Spaeter AG
Grossrietstrasse 10
8606 Nänikon
T +41 44 905 56 56
F +41 44 905 56 55

Abholshops

Basel	Romanshorn
Bern	Rothrist
Chur	St. Gallen
Davos	Wil
Luzern	Winterthur
Pfäffikon SZ	Zürich-Altstetten